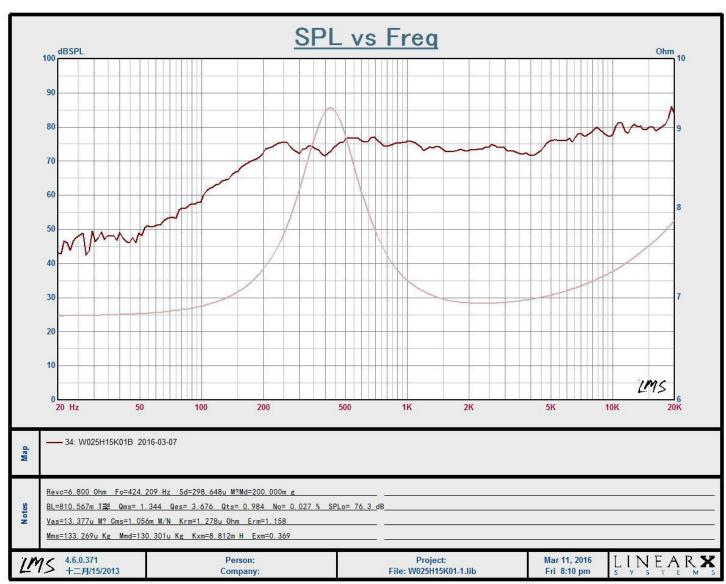


		制品规格书 SPEAKER SPECIFICATION	N		
顧客 Customer			批准 Approved	審核 Check	擬制 Drawing
型號 Part No.	顧客型號 Customer No. 試作編號 Our Part No.	 039W025H15K01B	- 申國平	张北京	雷 宇
外徑尺寸 Dimensions		Ď25mm	日期 Date 2016-03-16		
編號 No.	項 目 ltem	规 格 Specification	测 试 条 件 Test Condition		
1	額定阻抗 Rated Impedance	8 ohm ± 15%	2000 Hz, 1.0 Vrms, without a baffle		
2	最低共振頻率 (F0) Resonance Frequency	325 Hz ± 20%	Input 1.0 Vrms, FO Test without a baffle		
3	額定特性靈敏度 Sound Pressure Level	76 ± 3 dBSPL @1m1W	At 0.5, 0.6, 0.8, 1.0 KHz Average.		
4 E	有效頻率範圍 ffective Frequency Range	FO ∼ 20K HZ	Deviation -10dB Max		
5	額定功率 Rated Noise Power	1 W (2.83 Vrms)	Pink noise with 1 W 9 6 hours with 200 Hz low cut filter		
6	最大功率 Long-term Maximum Power	2 W (Vrms)	Pink noise (without filter), on 1 min, off 2 min, Total 10 times, 40°C		
7	動作 Operation	Must be normal	Program / Source 2.82 Vrms		
8	異常聲 Buzz & Rattle	Must be normal	Sine Wave 2.83 Vrms		
9	絕緣阻抗 Insulation Resistance	>1M Ω	DC 100V 端子與支架之間		
10	額定諧波失真 Distortion	5 % Max.	F0 (Fb) x2 ~ 20KHz		
11	磁束密度 FLU. DENSITY	7500 Gauss±10%			
12	極性 Polarity	When supplied plus D.C	oltage to (+) terminal the cone paper must move to forward.		
13	喇叭重量 Weight	6.4± 10% gram			
14	磁铁 Magnet	ф 14. 25Х1. 6			
15	音圏 Voice Coil	Diameter: Φ15.00 mm (0.59)	DC Resistance 6.8±0.476 (7%)		

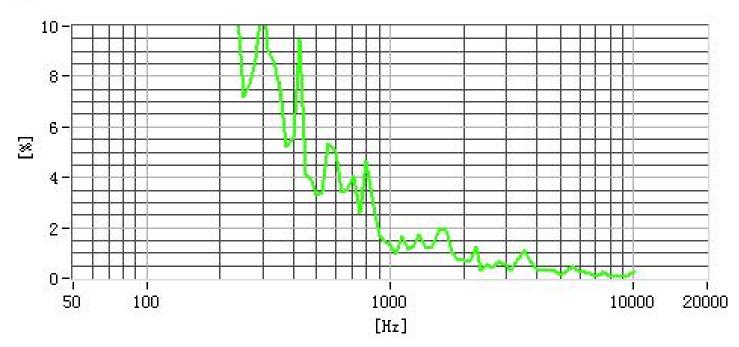


		信 賴 性 測 試					
170	Reliability Test (Standard test condition under IEC)						
NO.	測試項目 Item	測試方法 Test method and condition	標準 Standard				
1	純音檢聽 Buzz & Rattle	使用陽光電子儀器廠之自動掃頻震盪器(Model: 7116C)或其他具信賴性測試設備,掃頻範圍(F0/2)~20KHz 或(Fb/2)~20KHz,掃頻時間3 sec/cycle。	Must be normal				
2	最大功率測試 Max. Power Test	測試環境溫度40 ± 2℃,輸入最大功率之粉紅雜訊信號(不加濾波器),動作1分鐘,停止2分鐘,共10個循環(30分鐘),在室溫環境中放置1小時,然後進行 異常音與動作試驗及外觀檢查,並比較測試前後之頻率響應差異。	Must be normal Freq.Range $\leq \pm 3 dB$				
3	連續負荷試驗 Continuous Test	測試環境溫度40 ± 2℃,輸入額定功率之粉紅雜訊信號 (加濾波器),連續工作96小時後,在室溫環境中放置1小時,然後進行異常音與動作試驗及外觀檢查,並比較測試前後之頻率響應差異。	Must be normal Freq.Range $\leq \pm 3 dB$				
4	耐熱試驗 Heat Test	測試環境溫度70 ± 2℃,相對濕度25% ± 5% R.H.之 恆溫恆濕機中放置16小時後,在室溫環境中放置1小時, 然後進行異常音與動作試驗及外觀檢查。	Must be normal				
5	耐濕試驗 Humidity Test	測試環境溫度40 ± 2℃,相對濕度95% ± 5% R.H.之 恆溫恆濕機中放置48小時後,在室溫環境中放置1小時, 然後進行異常音與動作試驗及外觀檢查。	Must be normal				
6	耐寒試驗 Cold Test	測試環境溫度-25 ± 2℃之恆溫恆濕機中放置16小時後,在室溫環境中放置1小時,然後進行異常音與動作試驗及外觀檢查。	Must be normal				
7	溫度循環試驗 Temperature Cycle	測試環境溫度-25~+60 ± 2℃,共四個溫度循環,在 室溫環境中放置1小時,然後進行異常音與動作試驗及 外觀檢查。	Must be normal				
8	落下試驗 Drop Test	將揚聲器放置於1m高,角度為75°±2°的位置滑落後, 進行異常音與動作試驗及外觀檢查,產品應無異常音 之發生或組件脫落損壞。	Must be normal				
9	振動試驗 Vibration test	在X.Y.Z 三個方向用10-55-10Hz的頻率進行振動,最大振動高度為3mm,振動30分鐘後外觀及內部結構應無異常。	Must be normal				
10	標稱阻抗 Impedance	使用阻抗計或其他具信賴性之測試設備,標示出音圈之阻抗的絕對值在最低共振頻率以上之頻帶內為極小之最低頻率時之阻抗值。	8Ω± 15 %				
11	極性 Polarity	當輸入一個直流電流正極到揚聲器標明(+)的端子時, 揚聲器振膜應位移向上 (即遠離磁鐵)。					



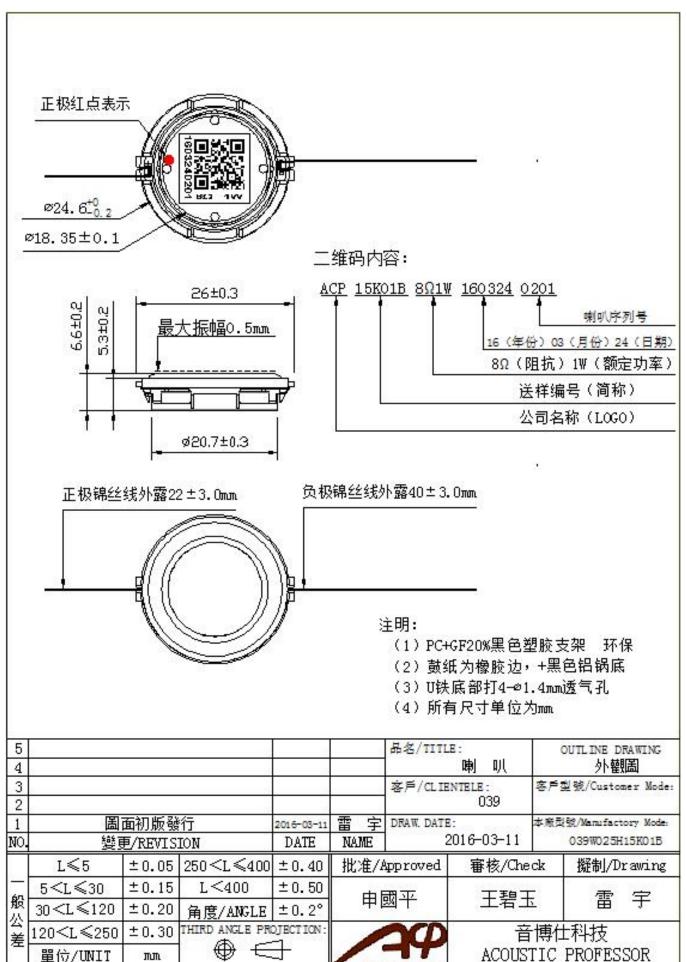


THD _____











機構規格書 MECHANICAL SPECIFICATION

