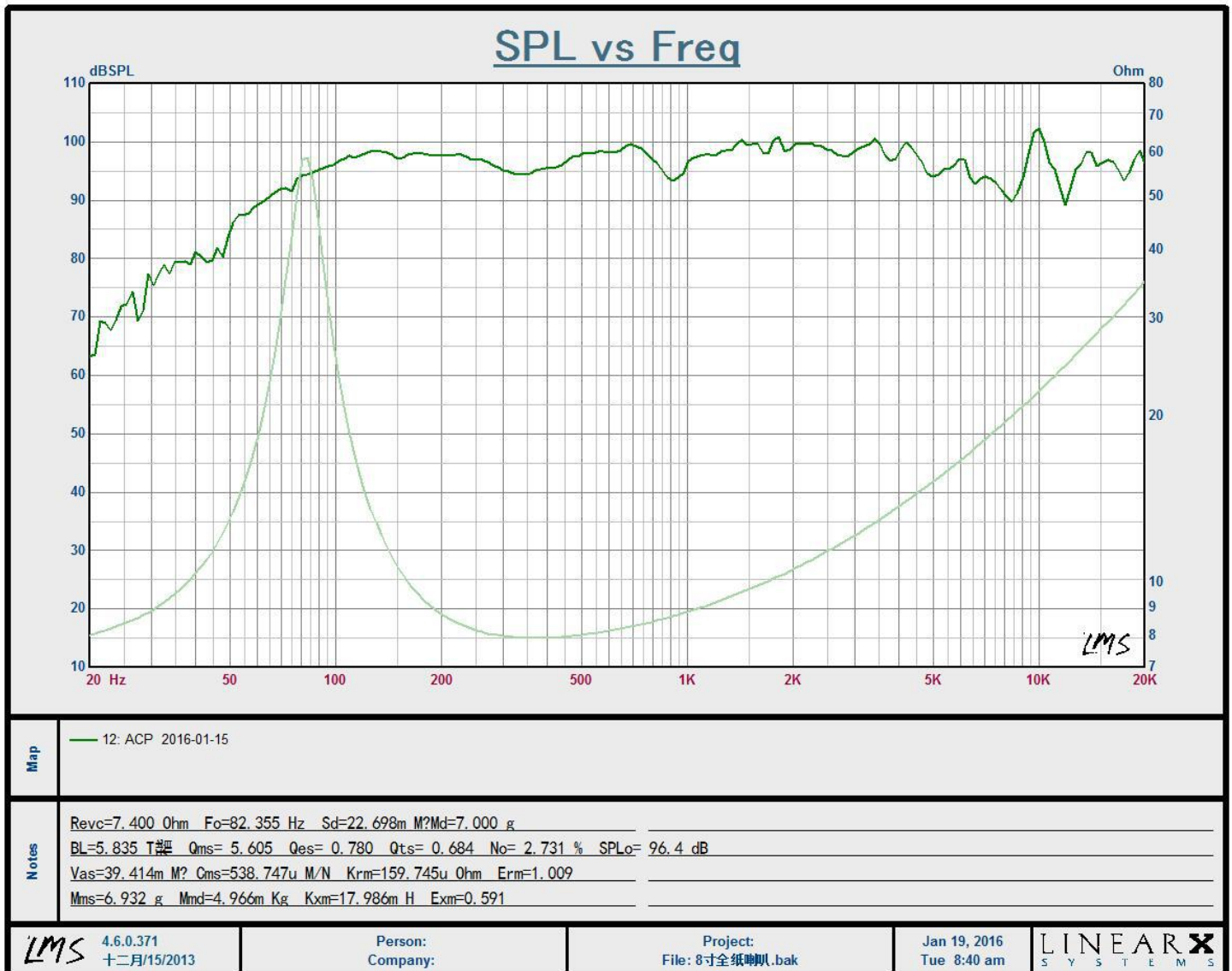
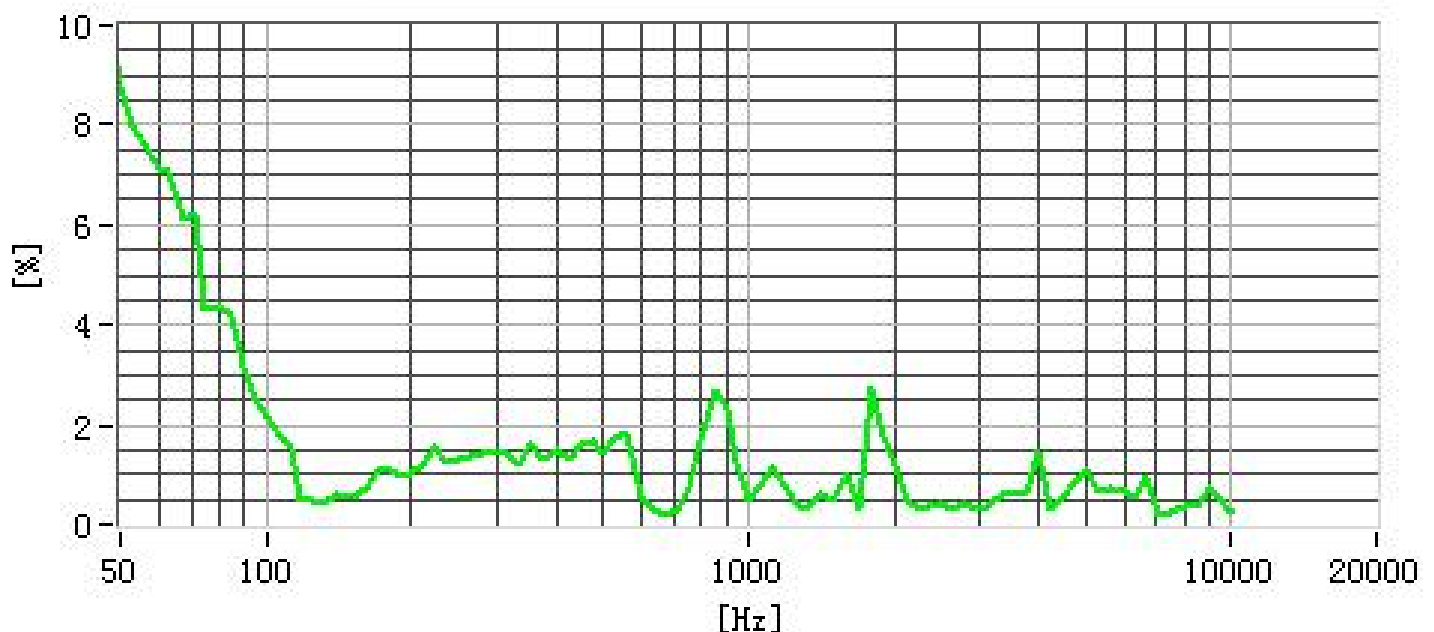


Acoustic Processor					制 品 規 格 書						
					SPEAKER SPECIFICATION						
顧客 Customer		---			批准 Approved		審核 Check		擬制 Drawing		
型號 Part No.		顧客型號 Customer No.		-----		申國平		王碧玉		雷 宇	
		試作編號 Our Part No.		013W208H16A05							
外徑尺寸 Dimensions		Φ 208mm				日期 Date		2016-01-19			
編號 No.	項 目 Item			規 格 Specification		測 試 條 件 Test Condition					
1	額定阻抗 Rated Impedance			8 ohm ± 15%		300 Hz, 1.0 Vrms, without a baffle					
2	最低共振頻率 (F0) Resonance Frequency			80 Hz ± 20%		Input 1.0 Vrms, without a baffle					
3	額定特性靈敏度 Sound Pressure Level			96 ± 3 dBSPL @1m1W		At 100、120、150、200 Hz Average.					
4	有效頻率範圍 Effective Frequency Range			F0 100 ~ 5K HZ		Deviation -10dB Max					
5	額定功率 Rated Noise Power			15 W (10.95 Vrms)		Pink noise with 15 W 9 6 hours with 100 Hz low cut filter					
6	最大功率 Long-term Maximum Power			20 W (12.64 Vrms)		Pink noise (without filter), on 1 min, off 2 min, Total 10 times, 40℃					
7	動作 Operation			Must be normal		Program / Source 10.95 Vrms					
8	異常聲 Buzz & Rattle			Must be normal		Sine Wave 10.95 Vrms					
9	絕緣阻抗 Insulation Resistance			>1MΩ		DC 100V 端子與支架之間					
10	額定諧波失真 Distortion			5 % Max.		F0 (Fb) x2 ~ 20KHz					
11	磁束密度 FLU. DENSITY			10000 Gauss±10%							
12	極性 Polarity			When supplied plus D.C voltage to (+) terminal the cone paper must move to forward.							
13	喇叭重量 Weight			884g± 10% gram							

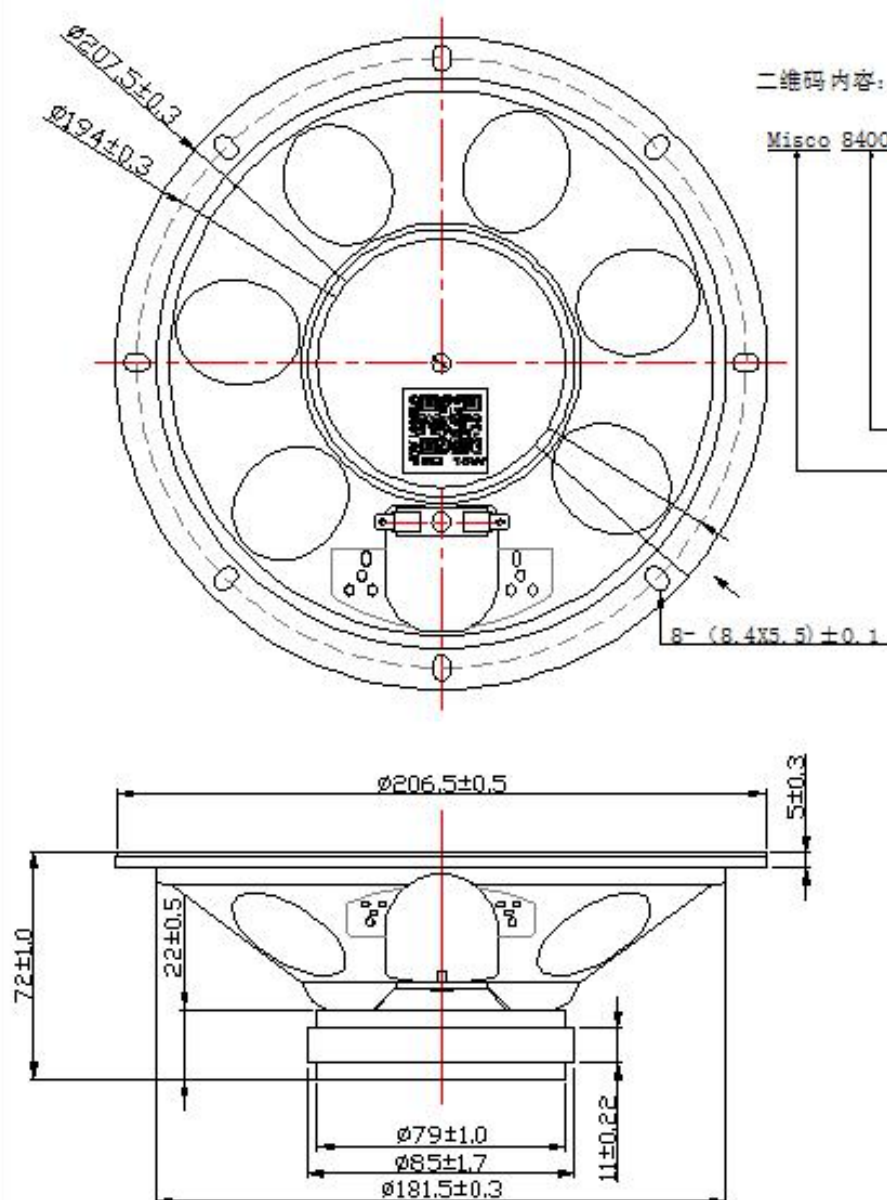
信 賴 性 測 試 Reliability Test (Standard test condition under IEC)			
N0.	測試項目 Item	測試方法 Test method and condition	標準 Standard
1	純音檢聽 Buzz & Rattle	使用陽光電子儀器廠之自動掃頻震盪器 (Model : 7116C) 或其他具信賴性測試設備，掃頻範圍 (F0/2) ~ 20KHz 或 (Fb/2) ~ 20KHz，掃頻時間 3 sec/ cycle。	Must be normal
2	最大功率測試 Max. Power Test	測試環境溫度 $40 \pm 2^{\circ}\text{C}$ ，輸入最大功率之粉紅雜訊信號（不加濾波器），動作1分鐘，停止2分鐘，共10個循環（30分鐘），在室溫環境中放置1小時，然後進行異常音與動作試驗及外觀檢查，並比較測試前後之頻率響應差異。	Must be normal Freq.Range $\leq \pm 3\text{dB}$
3	連續負荷試驗 Continuous Test	測試環境溫度 $40 \pm 2^{\circ}\text{C}$ ，輸入額定功率之粉紅雜訊信號（加濾波器），連續工作96小時後，在室溫環境中放置1小時，然後進行異常音與動作試驗及外觀檢查，並比較測試前後之頻率響應差異。	Must be normal Freq.Range $\leq \pm 3\text{dB}$
4	耐熱試驗 Heat Test	測試環境溫度 $70 \pm 2^{\circ}\text{C}$ ，相對濕度 $25\% \pm 5\% \text{ R.H.}$ 之恆溫恆濕機中放置16小時後，在室溫環境中放置1小時，然後進行異常音與動作試驗及外觀檢查。	Must be normal
5	耐濕試驗 Humidity Test	測試環境溫度 $40 \pm 2^{\circ}\text{C}$ ，相對濕度 $95\% \pm 5\% \text{ R.H.}$ 之恆溫恆濕機中放置48小時後，在室溫環境中放置1小時，然後進行異常音與動作試驗及外觀檢查。	Must be normal
6	耐寒試驗 Cold Test	測試環境溫度 $-25 \pm 2^{\circ}\text{C}$ 之恆溫恆濕機中放置16小時後，在室溫環境中放置1小時，然後進行異常音與動作試驗及外觀檢查。	Must be normal
7	溫度循環試驗 Temperature Cycle	測試環境溫度 $-25 \sim +60 \pm 2^{\circ}\text{C}$ ，共四個溫度循環，在室溫環境中放置1小時，然後進行異常音與動作試驗及外觀檢查。	Must be normal
8	落下試驗 Drop Test	將揚聲器放置於1m高，角度為 $75^{\circ} \pm 2^{\circ}$ 的位置滑落后，進行異常音與動作試驗及外觀檢查，產品應無異常音之發生或組件脫落損壞。	Must be normal
9	振動試驗 Vibration test	在X.Y.Z 三個方向用10-55-10Hz的頻率進行振動，最大振動高度為3mm，振動30分鐘後外觀及內部結構應無異常。	Must be normal
10	標稱阻抗 Impedance	使用阻抗計或其他具信賴性之測試設備，標示出音圈之阻抗的絕對值在最低共振頻率以上之頻帶內為極小之最低頻率時之阻抗值。	$8.0 \pm 15\%$
11	極性 Polarity	當輸入一個直流電流正極到揚聲器標明(+)的端子時，揚聲器振膜應位移向上（即遠離磁鐵）。	



THD



Speaker Specifications



二维码内容:

Misco 84007 013W208H16A05 G1I 0001 ACP

公司代码

流水号

c (2016年) 1 (月份, 1-9
为数字10-12为字母A-C表
示。) I (日期1-9为数字,
10-31为字母A-U表示

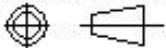
送样编号

客户编号

客户名称

注明:

- (1) 8寸圆顺边兰锌盆架 环保
(2) 8寸全纸纸盆+高音杯防尘帽
(3) 所有尺寸单位为mm

5				品名/TITLE:		OUTLINE DRAWING	
4				喇 叭		外觀圖	
3				客戶/CLIENTELE:		客戶型號/ Customer Mode:	
2				013		84007	
1	圖面初版發行			2016-01-18	雷 宇	DRAW. DATE:	
NO.	變更/REVISION			DATE	NAME	2016-01-18	
一般公差	$L \leq 5$	± 0.05	$250 < L \leq 400$	± 0.40	批准/Approved	審核/Check	擬制/Drawing
	$5 < L \leq 30$	± 0.15	$L < 400$	± 0.50	申國平	王碧玉	雷 宇
	$30 < L \leq 120$	± 0.20	角度/ANGLE	$\pm 0.2^\circ$			
	$120 < L \leq 250$	± 0.30	THIRD ANGLE PROJECTION:		 音博仕科技 ACOUSTIC PROFESSOR		
	單位/UNIT	mm					

機構規格書 MECHANICAL SPECIFICATION

